

塗装による防錆措置

塗装の仕様	防錆措置を施す部分	鋼材の厚さ	柱、はりまたは筋かい							柱、はりまたは筋かい以外の部分※	
			①最下階の柱脚部（地階を除く。）						②一般部		
			基礎に埋め込む場合			基礎に埋め込まない場合			（①以外）※		
			9 mm 以上	6 mm 以上	2.3 mm 以上	9 mm 以上	6 mm 以上	2.3 mm 以上	6 mm 以上		2.3 mm 以上
a. 鉛・クロムフリーさび止めペイント ＋鉛・クロムフリーさび止めペイント	1 回以上（工場塗装） 1 回以上				○			○		○	
b. ジンクリッチプライマー	1 回以上（工場塗装）	○			○			○		○	
c. 2 液形エポキシ樹脂プライマー	1 回以上（工場塗装）	●			○			○		○	
d. 厚膜形ジンクリッチペイント	1 回以上（工場塗装）	○	○		○	○		○	○	○	
e. 鉛・クロムフリーさび止めペイント ＋合成樹脂調合ペイント	2 回以上（工場塗装） 2 回以上				○	○		○	○	○	
f. 2 液形エポキシ樹脂プライマー ＋合成樹脂調合ペイント	1 回以上（工場塗装） 2 回以上				○	○		○	○	○	
g. 2 液形エポキシ樹脂プライマー ＋2 液形エポキシ樹脂エナメル	1 回以上（工場塗装） 1 回以上	●	●		○	○		○	○	○	
h. 2 液形エポキシ樹脂プライマー ＋2 液形エポキシ樹脂エナメル	1 回以上（工場塗装） 2 回以上	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
i. ジンクリッチプライマー ＋2 液形厚膜エポキシ樹脂エナメル	1 回以上（工場塗装） 1 回以上	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
j. ジンクリッチプライマー ＋2 液形エポキシ樹脂プライマー ＋2 液形エポキシ樹脂エナメル	1 回以上（工場塗装） 1 回以上（工場塗装） 1 回以上	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
k. ジンクリッチプライマー ＋2 液形エポキシ樹脂プライマー ＋2 液形エポキシ樹脂エナメル	1 回以上（工場塗装） 1 回以上（工場塗装） 2 回以上	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
l. ジンクリッチプライマー ＋2 液形厚膜エポキシ樹脂プライマー ＋2 液形厚膜エポキシ樹脂エナメル	1 回以上（工場塗装） 1 回以上（工場塗装） 2 回以上	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

注記 1. ○印は、適用する仕様を示す。

2. ●印は、めっき処理を施した鋼材にのみ適用する仕様を示す。

3. アンダーラインのものは、めっき処理を施した鋼材には使用しない。

4. 塗装は、日本産業規格の規格に適合するものとする。

5. 柱脚部とは、柱の脚部をコンクリートに埋め込む場合にあっては当該鋼材のうちコンクリート上端の下方 10cm から上方 1 m までの範囲の全面をいい、柱の脚部をコンクリートに埋め込まない場合にあっては当該鋼材下端から 1 m までの範囲の全面をいう。

※ 鋼材の厚さを 9 mm 以上とした場合は、防錆措置を省略することができる。

めっきによる防錆措置

めっきの仕様	防錆措置を施す部分 鋼材の厚さ	柱、はりまたは筋かい					柱、はり または 筋かい以外 の部分※
		①最下階の柱脚部 (地階を除く。)			②一般部 (①以外)※		
		9 mm 以上	6 mm 以上	2.3 mm 以上	6 mm 以上	2.3 mm 以上	
a. 片面付着量が 30g/㎡以上 60g/㎡未満の溶融亜鉛めっき							
b. 両面付着量が 60g/㎡以上 120g/㎡未満の溶融亜鉛めっき		○			○		○
c. 両面付着量表示記号 Z06、Z08、Z10、F06、F08、F10 に該当する溶融亜鉛めっき鋼材							
d. 片面付着量が 60g/㎡以上 120g/㎡未満の溶融亜鉛めっき							
e. 両面付着量が 120g/㎡以上 240g/㎡未満の溶融亜鉛めっき		○	○		○	○	○
f. 両面付着量表示記号 Z12、Z14、Z18、Z20、Z22、F12、F18 に該当する溶融亜鉛めっき鋼材							
g. 片面付着量が 120g/㎡以上の溶融亜鉛めっき							
h. 両面付着量が 240g/㎡以上の溶融亜鉛めっき							
i. 両面付着量表示記号 Z25、Z27、Z35、Z37、Z45、Z60 に該当する溶融亜鉛めっき鋼材		○	○	○	○	○	○
j. 両面付着量表示記号 AZ70、AZ90、AZ120、AZ150、AZ170、AZ185、AZ200 に該当する溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼材							
k. 両面付着量表示記号 Y18、Y20、Y22、Y25、Y27、Y35、Y45、Y60 に該当する溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼材							
注記 1. ○印は、適用する仕様を示す。 2. めっきの「両面付着量」は、3 点平均最小付着量をいう。 3. めっきは、日本産業規格の規格に適合するものとする。 ※ 鋼材の厚さを 9 mm 以上とした場合は、防錆措置を省略することができる。							