

塗装による防錆措置一覧表(劣化対策等級3の仕様)

防錆措置を施す部分 塗装の仕様 鋼材の厚さ		柱、はり又は筋かい												柱、はり又は筋かい以外の部分				
		最下階の柱脚部(地階を除く。)								一般部(以外)								
		基礎に埋め込む場合				基礎に埋め込まない場合												
		12mm以上	9mm以上	6mm以上	2.3mm以上	12mm以上	9mm以上	6mm以上	2.3mm以上	12mm以上	9mm以上	6mm以上	2.3mm以上					
a.	鉛系さび止めペイント + 鉛系さび止めペイント	1回以上(工場塗装)																
b.	ジンクリッチプライマー	1回以上(工場塗装)																
c.	2液形エポキシ樹脂プライマー	1回以上(工場塗装)																
d.	厚膜形ジンクリッチペイント	1回以上(工場塗装)																
e.	鉛系さび止めペイント + 合成樹脂調合ペイント	2回以上(工場塗装)																
f.	2液形エポキシ樹脂プライマー + 合成樹脂調合ペイント	1回以上(工場塗装)																
g.	2液形エポキシ樹脂プライマー + 2液形エポキシ樹脂エナメル	1回以上(工場塗装)																
h.	2液形エポキシ樹脂プライマー + 2液形エポキシ樹脂エナメル	1回以上(工場塗装)																
i.	2液タールエポキシ樹脂塗料	3回以上																
j.	ジンクリッチプライマー + 2液形厚膜エポキシ樹脂エナメル	1回以上(工場塗装)																
k.	ジンクリッチプライマー + 2液形タールエポキシ樹脂塗料	1回以上(工場塗装)																
l.	ジンクリッチプライマー + 2液形エポキシ樹脂プライマー + 2液形エポキシ樹脂エナメル	1回以上(工場塗装)																
m.	ジンクリッチプライマー + 2液形エポキシ樹脂プライマー + 2液形エポキシ樹脂エナメル	1回以上(工場塗装)																
n.	ジンクリッチプライマー + 2液形厚膜エポキシ樹脂プライマー + 2液形厚膜エポキシ樹脂エナメル	1回以上(工場塗装)																

防錆措置不要

注記1. 印は、適用する仕様を示す

2. 印は、めっき処理を施した鋼材にのみ適用する仕様を示す。

3. アンダーラインのあるものはめっき処理を施した鋼材には使用しない。

4. 鉛系さび止めペイントとは、鉛丹さび止めペイント、亜酸化鉛さび止めペイント、塩基性クロム酸鉛さび止めペイント、シアナミド鉛さび止めペイントをいう。

5. 柱脚部とは、柱の脚部をコンクリートに埋め込む場合にあっては当該鋼材のうちコンクリート上端の下方10cmから上方1mまでの範囲の全面をいい、柱の脚部をコンクリートに埋め込む場合以外の場合にあっては当該鋼材下端から1mまでの範囲の全面をいう。

めっきによる防錆措置一覧表(劣化対策等級3の仕様)

めっきの仕様	防錆措置を施す部分								柱、はり又は筋かい以外の部分
	柱、はり又は筋かい				柱、はり又は筋かい				
	最下階の柱脚部 (地階を除く。)				一般部 (以外)				
鋼材の厚さ	12mm 以上	9mm 以上	6mm 以上	2.3mm 以上	12mm 以上	9mm 以上	6mm 以上	2.3mm 以上	
a. 片面付着量が30g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき					防錆措置不要				
b. 両面付着量が60g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
c. 両面付着量表示記号Z06、Z08、Z10、Z12、Z18、Z20、Z22、Z25、Z27、Z35、Z45、Z60、F06、F08、F10、F12、F18に該当する溶融亜鉛めっき鋼材									
d. 片面付着量が60g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
e. 両面付着量が120g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
f. 両面付着量表示記号Z12、Z18、Z20、Z22、Z25、Z27、Z35、Z45、Z60、F12、F18に該当する溶融亜鉛めっき鋼材									
g. 片面付着量が90g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
h. 両面付着量が180g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
i. 両面付着量表示記号Z18、Z20、Z22、Z25、Z27、Z35、Z45、Z60、F18に該当する溶融亜鉛めっき鋼材									
j. 片面付着量が120g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
k. 両面付着量が240g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
l. 両面付着量表示記号Z25、Z27、Z35、Z45、Z60に該当する溶融亜鉛めっき鋼材									
m. 片面付着量が180g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
n. 両面付着量が360g/m ² 以上の溶融亜鉛めっき									
o. 両面付着量表示記号Z45、Z60に該当する溶融亜鉛めっき鋼材									
p. 片面付着量が120g/m ² 以上180g/m ² 未満の溶融亜鉛めっき及び塗装による防錆措置のi、g、hのいずれかの塗膜									
q. 両面付着量が240g/m ² 以上360g/m ² 未満の溶融亜鉛めっき及び塗装による防錆措置のi、g、hのいずれかの塗膜									
r. 両面付着量表示記号Z25、Z27、Z35に該当する溶融亜鉛めっき鋼材及び塗装による防錆措置のi、g、hのいずれかの塗膜									

注記1. 印は、適用する仕様を示す
 2.めっきの「両面付着量」は、JISH0401(溶融亜鉛めっき試験方法)の三点法による両面三点法平均付着量をいう。